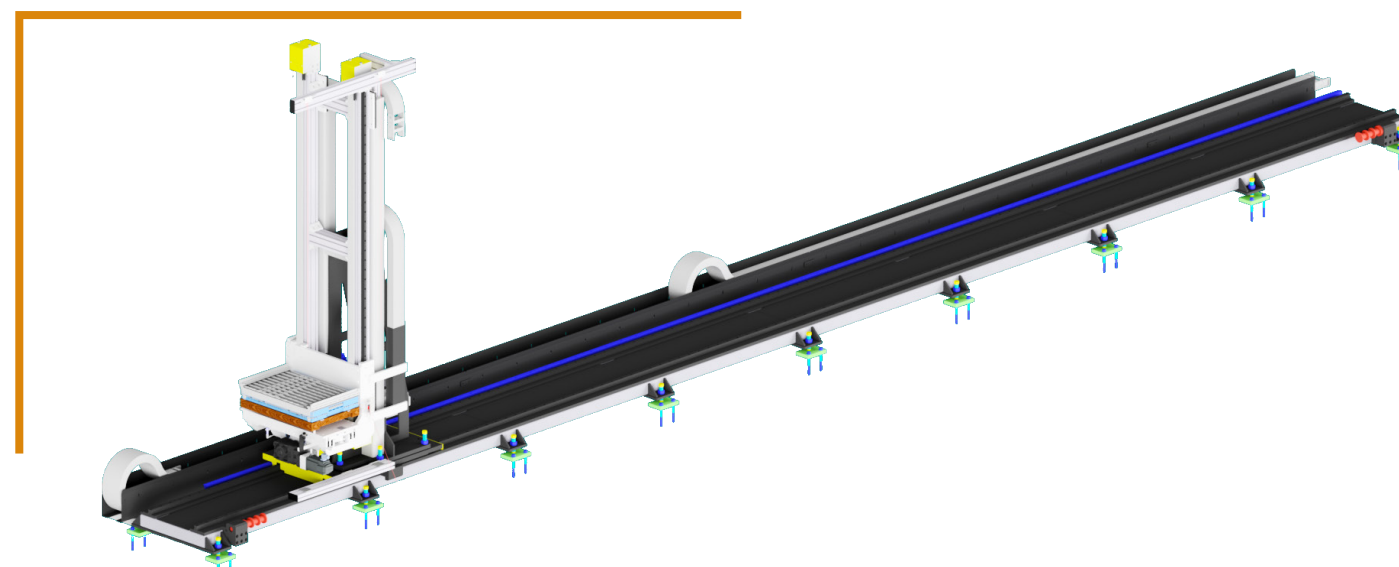


Trasloelevatore

07



- Movimentazione verticale e lungo la corsia.
- Massimo sfruttamento dello spazio e alta capacità.
- Precisione e affidabilità nelle operazioni.
- Maggiore produttività e sicurezza operativa.



Descrizione

I trasloelevatori automatizzati sono sistemi di stoccaggio e prelievo ad alta efficienza, progettati per movimentare pallet in magazzini automatici a grandi altezze. Operano su corridoi dedicati, eseguendo in modo rapido e preciso il deposito e il prelievo grazie a carrelli telescopici e controlli elettronici avanzati. Garantendo continuità operativa, ottimizzazione degli spazi e riduzione degli errori, rappresentano la soluzione ideale per logistica, distribuzione e produzione ad alta intensità.